

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020

Działanie 1.5 Nowoczesne firmy,

Poddziałanie 1.5.1 Wdrożenie wyników prac B+R

Oś priorytetowa 1 Inteligentna gospodarka Warmii i Mazur

Tytuł realizowanego projektu:

Wdrożenie hybrydowej flexooffsetowej technologii druku papierowych etykiet uszlachetnionych celem znaczącego unowocześnienia oferty produktowej DRUKARNIA OPEGIEK Spółka z o.o.

**Zmiana zapytania ofertowego z dnia 29.05.2017 – patrz poniżej (str. 7, dodany pkt 7).**

Elbląg, 08.05.2017r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**na zakup technologicznej linii do druku etykiet w hybrydowej technologii flexooffsetowej obejmującej 3 elementy:**

**Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa (1 szt.),**

**Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa (1 szt.),**

**Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia (1 szt.).**

### 1. Nazwa i adres zamawiającego

DRUKARNIA OPEGIEK Sp. z o.o.  
ul. Warszawska 89-97  
82-300 Elbląg  
tel. 55 232 46 00  
fax 55 232 41 35  
www.opegiek.pl  
sekretariat@opegiek.pl  
NIP: 578 14 99 510  
REGON: 170056856

## 2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż technologicznej linii do druku etykiet w hybrydowej technologii flexooffsetowej obejmującej 3 elementy: Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa (1 szt.), Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa (1 szt.), Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia (1 szt.). Minimalne wymagania techniczne są następujące:

### a. Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa:

- Konfiguracja: 6 agregatów offsetowych + 1 agregat flexo
- Prędkość maksymalna: min. 15 000 ark./godz.
- Maksymalny format papieru C: 530 x 750 mm
- Maksymalny format papieru F: 605 x 750 mm
- Powierzchnia zadruku: min. 510 x 740 mm
- Zadrukowywany materiał: min. w przedziale od 0,03 do 0,8 mm
- Zautomatyzowany system podawania arkuszy (nakładak) dedykowany do cienkich podłoży
- Wydajne zespoły farbowe zabezpieczone folią przed dostawaniem się farby do mechanizmów dozujących
- Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny)
- Aparat proszkujący z precyzyjnym wysokociśnieniowym system podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza
- Wykładanie dedykowane do cienkich podłoży arkuszy z systemem non-stop na małe stosy
- System pomiaru arkusza podczas druku

### Dodatkowe parametry:

- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich
- Dedykowane rozwiązanie producenta do podawania i prowadzenia podłoży typu IML (nadmuch zjonizowanego powietrza pomiędzy arkusze na stole spływowym, kontrola obecności arkuszy transparentnych)
- Kałamarze farbowe wyłożone folią dla szybkiej wymiany farby
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania nacisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania nacisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej (jednostronnie lub równoległe z dokładnością 0,005 mm)

- Aparat proszkujący z dyszami klasy ARX obsługiwany z poziomu sterowania maszyną
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu dynamicznie dostosowujący się do zmiennej prędkości spowalnianego arkusza (hamulce z niezależnymi napędami)
- Pomiar arkusza – kontrola spektrofotometryczna w linii
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF
- Dodatkowy pulpit ze skanerem całej powierzchni arkusza

#### **b. Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa**

- Technologia: druk CMYK + piąty kolor
- Utrwalanie: Metoda bezolejowego pasa grzejnego lub równoważna
- Rodzaj tonera: Polimeryzowany toner chemiczny lub równoważny
- Prędkość druku: Kolor/mono: min. 80 stron na minutę
- Rozdzielczość: co najmniej 1,200 x 4,800 dpi
- Czas nagrzewania: poniżej 300 sekund
- Pobór mocy: Drukowanie: mniej niż 5.000 W
- Maksymalny format arkusza: nie mniejszy niż 330 x 487 mm
- Minimalny format arkusza nie większy niż 100 x 140mm
- Podawanie w systemie podciśnieniowym z kaset produkcyjnych
- Mechaniczne pasowanie arkusza
- Zakres obsługiwanych gramatur 52-360 gr./m.kw.
- Obciążalność produkcyjna: minimum 100.000 jednostronnych arkuszy A3 miesięcznie
- Finisz standardowy, opuszczany na min. 3000 ark. dla gramatury 80 gr./m.kw., funkcja offsetowania produktu
- Zewnętrzny kontroler druku z modułem impozycyjnym oraz funkcją dobierania kolorów specjalnych
- Żywotność: minimum 7 mln jednostronnych arkuszy A3

Dodatkowe parametry:

- Możliwość zastosowania bieli kryjącej na piątym zespole drukującym,
- Możliwość nakładania lakieru w linii,
- Potencjalna możliwość druku wymiennie więcej niż 2 kolorami na piątym zespole
- Obsługa wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm
- Podawanie w systemie podciśnieniowym wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm
- Mechaniczne pasowanie arkusza w dwóch płaszczyznach
- Rozdzielczość 1200 x 4800 dpi.
- Pełna prędkość produkcyjna w pełnym zakresie gramatur na podłożach do 300 gr./m.kw.
- Funkcja polerowania pasa grzejnego modułu utrwalania
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF

**c. Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia**

- Prędkość pracy od 1500 ark/h
- Minimalny format arkusza 216 mm x 279 mm (=0,06m<sup>2</sup>)
- Maksymalny format arkusza: min. 559 mm x 762 mm
- Wysokość stosu na podawaniu 300 mm

Dodatkowe parametry:

- Prędkość pracy minimum 3000 ark/h
- Weryfikowalna zdolność pracy na papierach etykietowych 60-70g/m<sup>2</sup>

**3. Kryteria i sposób oceny oferty**

*A) Oferty zostaną ocenione przez zamawiającego na podstawie poniższych kryteriów. Zwycięzcą postępowania zostanie wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów*

Nazwa kryterium	WAGA KRYTERIUM
Cena netto	50%
Zgodność dodatkowych parametrów	30%
Renoma dostawcy na rynku poligraficznym	20%

*B) Zasady przyznawania punktacji*

- punkty za kryterium **cena** zostaną obliczone wg wzoru (wynik działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku; maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów to **50 pkt**):

**Cena netto oferty najtańszej**

$\times 50 =$  \_\_\_\_\_ pkt

**Cena netto oferty badanej**

- punkty za kryterium **zgodność dodatkowych parametrów** zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie **30 pkt** dla całej linii do druku etykiet):

*a. Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa:*

- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną – **0,5 pkt**
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich – **0,5 pkt**
- Dedykowane rozwiązanie producenta do podawania i prowadzenia podłoży typu IML (nadmuch zjonizowanego powietrza pomiędzy arkusze na stole spływowym, kontrola obecności arkuszy transparentnych) – **2,5 pkt**
- Kałamarze farbowe wyłożone folią dla szybkiej wymiany farby – **3,0 pkt**
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania nacisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania nacisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej (jednostronnie lub równoległe z dokładnością 0,005 mm) – **1,0 pkt**
- Aparat proszkujący z dyszami klasy ARX obsługiwany z poziomu sterowania maszyną – **0,5 pkt**
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania – **0,5 pkt**
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu dynamicznie dostosowujący się do zmiennej prędkości spowalnianego arkusza (hamulce z niezależnymi napędami) – **3,0 pkt**
- Pomiar arkusza – kontrola spektrofotometryczna w linii – **3,0 pkt**

- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy ) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF – **2,0 pkt**
- Dodatkowy pulpit ze skanerem całej powierzchni arkusza – **1,0 pkt**

*b. Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa*

- Możliwość zastosowania bieli kryjącej na piątym zespole drukującym – **2,0 pkt**
- Możliwość nakładanie lakieru w linii, użytecznym przy produkcji etykiet – **0,5 pkt**
- Potencjalna możliwość druku wymiennie więcej niż 2 kolorami na piątym zespole – **1,0 pkt**
- Obsługa wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm – **1,0 pkt**
- Podawanie w systemie podciśnieniowym wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm – **1,0 pkt**
- Mechaniczne pasowanie arkusza w dwóch płaszczyznach dodatkowo – **0,5 pkt**
- Rozdzielczość 1200 x 4800 dpi. – **0,5 pkt**
- Pełna prędkość produkcyjna w pełnym zakresie gramatur na podłożach do 300 gr./m.kw. – **0,5 pkt**
- Funkcja polerowania pasa grzejnego modułu utrwalania – **1,0 pkt**
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy ) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF – **2,0 pkt**

*c. Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia*

- Prędkość pracy minimum 3000 ark/h – **0,5pkt**
- Weryfikowalna zdolność pracy na papierach etykietowych 60-70g/m<sup>2</sup> - **2,0 pkt**

- punkty za kryterium **renomu dostawcy na rynku poligraficznym** będą przyznane w następujący sposób:

<b>Renoma dostawcy na rynku poligraficznym liczona wg następujących kryteriów (łącznie 20 pkt):</b>	
- Dostawca jest bezpośrednio (właścicielsko) powiązany z producentem maszyn poligraficznych	<b>5,0 pkt</b>
- Dostawca prowadzi (w niezmienionej formie) działalność na terenie Polski powyżej 20 lat	<b>5,0 pkt</b>

- Dostawca prowadzi własny dział serwisu na terenie Polski, w którym bezpośrednio zatrudnia co najmniej 30 osób	<b>10,0 pkt</b>
---	-----------------

Maksymalna, możliwa do uzyskania liczba punktów to **100**. Łączną liczbę punktów stanowi suma punktacji uzyskanej z powyższych trzech kryteriów. Z wykonawcą, który uzyska największą liczbę punktów zostanie podpisana umowa, jednakże dopiero po otrzymaniu dotacji (patrz pkt 6 zapytania ofertowego).

Rozpatrywane będą oferty zawierające 3 maszyny składające się na całą linię do druku etykiet.

#### 4. Termin i miejsce realizacji zamówienia

Zgodnie z harmonogramem do dnia 25.09.2017r, w siedzibie firmy, pod adresem: ul. Warszawska 89-97, 82-300 Elbląg. W uzasadnionych przypadkach przewiduje się możliwość wydłużenia terminu realizacji zamówienia.

#### 5. Miejsce, sposób i termin składania ofert

Oferty proszę składać w formie pisemnej:

- drogą mailową na adres sekretariat@opegiel.pl bądź
- drogą pocztową, do siedziby firmy, na adres podany w punkcie pierwszym zapytania
- osobiście, pod adresem firmy, podanym w punkcie pierwszym zapytania

Termin składania ofert: ~~22.05.2017r.~~ **08.06.2017r.**

Termin wyboru oferty: ~~do dnia 31.05.2017r.~~ **do dnia 22.06.2017r.**

Informacja o wyniku zapytania ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

W ofercie należy podać cenę całkowitą oraz dane techniczne, a także okres obowiązywania oferty.

**6.** Umowa na zakup i montaż linii zostanie zawarta po podpisaniu umowy na dofinansowanie projektu ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020.

#### **7. W celu uniknięcia konfliktu interesów:**

- a. zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo
- b. osoby wykonujące w imieniu zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożyli oferty. Powinny być to osoby bezstronne i obiektywne.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami

wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.