

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020

Działanie 1.5 Nowoczesne firmy,

Poddziałanie 1.5.1 Wdrożenie wyników prac B+R

Oś priorytetowa 1 Inteligentna gospodarka Warmii i Mazur

Tytuł realizowanego projektu:

Wdrożenie hybrydowej flexooffsetowej technologii druku papierowych etykiet uszlachetnionych celem znaczącego unowocześnienia oferty produktowej DRUKARNIA OPEGIEK Spółka z o.o.

Zmiana zapytania ofertowego z dnia 05.06.2017 – patrz poniżej (wszystkie zmiany oznaczono żółtym kolorem).

Elbląg, 08.05.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

na zakup technologicznej linii do druku etykiet w hybrydowej technologii flexooffsetowej obejmującej 3 elementy:

Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa (1 szt.),

Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa (1 szt.),

Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złocień (1 szt.).

1. Nazwa i adres zamawiającego

DRUKARNIA OPEGIEK Sp. z o.o.

ul. Warszawska 89-97

82-300 Elbląg

tel. 55 232 46 00

fax 55 232 41 35

www.opegiek.pl

sekretariat@opegiek.pl

NIP: 578 14 99 510

REGON: 170056856

2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż technologicznej linii do druku etykiet w hybrydowej technologii flexooffsetowej obejmującej 3 elementy: Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa (1 szt.), Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa (1 szt.), Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia (1 szt.). Minimalne wymagania techniczne są następujące:

a. Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa:

- Konfiguracja: 6 agregatów offsetowych + 1 agregat flexo
- Prędkość maksymalna: min. 15 000 ark./godz.
- Maksymalny format papieru C: 530 x 750 mm
- Maksymalny format papieru F: 605 x 750 mm
- Powierzchnia zadruku: min. 510 x 740 mm
- Zadrukowywany materiał: min. w przedziale od 0,03 do 0,8 mm
- Zautomatyzowany system podawania arkuszy (nakładak) dedykowany do cienkich podłoży
- Wydajne zespoły farbowe zabezpieczone folią przed dostawaniem się farby do mechanizmów dozujących
- Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny)
- Aparat proszkujący z precyzyjnym wysokociśnieniowym system podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza
- Wykładanie dedykowane do cienkich podłoży arkuszy z systemem non-stop na małe stosy
- System pomiaru arkusza podczas druku

Dodatkowe parametry:

- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich
- Dedykowane rozwiązanie producenta do podawania i prowadzenia podłoży typu IML (nadmuch zjonizowanego powietrza pomiędzy arkusze na stole spływowym, kontrola obecności arkuszy transparentnych)
- Kałamarze farbowe wyłożone folią dla szybkiej wymiany farby
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania nacisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania nacisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej (jednostronnie lub równoległe z dokładnością 0,005 mm)

- Aparat proszkujący z dyszami klasy ARX obsługiwany z poziomu sterowania maszyną
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu dynamicznie dostosowujący się do zmiennej prędkości spowalnianego arkusza (hamulce z niezależnymi napędami)
- Pomiar arkusza – kontrola spektrofotometryczna w linii
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF
- Dodatkowy pulpit ze skanerem całej powierzchni arkusza

b. Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa

- Technologia: druk CMYK + piąty kolor
- Utrwalanie: Metoda bezolejowego pasa grzejnego lub równoważna
- Rodzaj tonera: Polimeryzowany toner chemiczny lub równoważny
- Prędkość druku: Kolor/mono: min. 80 stron na minutę
- Rozdzielczość: co najmniej 1,200 x 4,800 dpi
- Czas nagrzewania: poniżej 300 sekund
- Pobór mocy: Drukowanie: mniej niż 5.000 W
- Maksymalny format arkusza: nie mniejszy niż 330 x 487 mm
- Minimalny format arkusza nie większy niż 100 x 140mm
- Podawanie w systemie podciśnieniowym z kaset produkcyjnych
- Mechaniczne pasowanie arkusza
- Zakres obsługiwanych gramatur 52-360 gr./m.kw.
- Obciążalność produkcyjna: minimum 100.000 jednostronnych arkuszy A3 miesięcznie
- Finisz standardowy, opuszczany na min. 3000 ark. dla gramatury 80 gr./m.kw., funkcja offsetowania produktu
- Zewnętrzny kontroler druku z modułem impozycyjnym oraz funkcją dobierania kolorów specjalnych
- Żywotność: minimum 7 mln jednostronnych arkuszy A3

Dodatkowe parametry:

- Możliwość zastosowania bieli kryjącej na piątym zespole drukującym,
- Możliwość nakładania lakieru w linii,
- Potencjalna możliwość druku wymiennie więcej niż 2 kolorami na piątym zespole
- Obsługa wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm
- Podawanie w systemie podciśnieniowym wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm
- Mechaniczne pasowanie arkusza w dwóch płaszczyznach
- Rozdzielczość 1200 x 4800 dpi.
- Pełna prędkość produkcyjna w pełnym zakresie gramatur na podłożach do 300 gr./m.kw.
- Funkcja polerowania pasa grzejnego modułu utrwalania
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF

c. Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia

- Prędkość pracy od 1500 ark/h
- Minimalny format arkusza 216 mm x 279 mm (=0,06m²)
- Maksymalny format arkusza: min. 559 mm x 762 mm
- Wysokość stosu na podawaniu 300 mm

Dodatkowe parametry:

- Prędkość pracy minimum 3000 ark/h
- Weryfikowalna zdolność pracy na papierach etykietowych 60-70g/m²

3. Kryteria i sposób oceny oferty

A) Oferty zostaną ocenione przez zamawiającego na podstawie poniższych kryteriów. Zwycięzcą postępowania zostanie wykonawca, którego oferta uzyska największą liczbę punktów

Nazwa kryterium	WAGA KRYTERIUM
Cena netto	50%
Zgodność dodatkowych parametrów	50%
Renoma dostawcy na rynku poligraficznym	20%

B) Zasady przyznawania punktacji

- punkty za kryterium **cena** zostaną obliczone wg wzoru (wynik działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku; maksymalna możliwa do uzyskania liczba punktów to **50 pkt**):

Cena netto oferty najtańszej

$\times 50 =$ _____ pkt

Cena netto oferty badanej

- punkty za kryterium **zgodność dodatkowych parametrów** zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie **50 pkt** dla całej linii do druku etykiet):

a. Maszyna arkuszowa drukująca flexooffsetowa:

- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną – **1,0 pkt**
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich – **1,0 pkt**
- Dedykowane rozwiązanie producenta do podawania i prowadzenia podłoży typu IML (nadmuch zjonizowanego powietrza pomiędzy arkusze na stole spływowym, kontrola obecności arkuszy transparentnych) – **4,0 pkt**
- Kałamarze farbowe wyłożone folią dla szybkiej wymiany farby – **4,0 pkt**
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania nacisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania nacisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej (jednostronnie lub równoległe z dokładnością 0,005 mm) – **2,0 pkt**
- Aparat proszkujący z dyszami klasy ARX obsługiwany z poziomu sterowania maszyną – **1,0 pkt**
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania – **1,0 pkt**
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu dynamicznie dostosowujący się do zmiennej prędkości spowalnianego arkusza (hamulce z niezależnymi napędami) – **4,0 pkt**
- Pomiar arkusza – kontrola spektrofotometryczna w linii – **5,0 pkt**

- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF – **4,0 pkt**
- Dodatkowy pulpit ze skanerem całej powierzchni arkusza – **4,0 pkt**

b. *Maszyna arkuszowa drukująca cyfrowa*

- Możliwość zastosowania bieli kryjącej na piątym zespole drukującym – **3,0 pkt**
- Możliwość nakładanie lakieru w linii, użytecznym przy produkcji etykiet – **1,0 pkt**
- Potencjalna możliwość druku wymiennie więcej niż 2 kolorami na piątym zespole – **1,0 pkt**
- Obsługa wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm – **1,0 pkt**
- Podawanie w systemie podciśnieniowym wydłużonego formatu arkusza 330 x 700mm – **1,0 pkt**
- Mechaniczne pasowanie arkusza w dwóch płaszczyznach – **2,0 pkt**
- Rozdzielczość 1200 x 4800 dpi. – **1,0 pkt**
- Pełna prędkość produkcyjna w pełnym zakresie gramatur na podłożach do 300 gr./m.kw. – **1,0 pkt**
- Funkcja polerowania pasa grzejnego modułu utrwalania – **1,0 pkt**
- Możliwa potencjalna pełna integracja i spójność z oprogramowaniem do produkcji płyt CTP co gwarantuje największą możliwą zgodność zarówno merytoryczną jak też kolorystyczną gdyż oba systemy (CTP i druk cyfrowy) bazują na takich samych silnikach interpretujących pliki PDF – **4,0 pkt**

c. *Maszyna arkuszowa do tłoczenia i złożenia*

- Prędkość pracy minimum 3000 ark/h – **1,0 pkt**
- Weryfikowalna zdolność pracy na papierach etykietowych 60-70g/m² - **2,0 pkt**

- punkty za kryterium **renomu dostawcy na rynku poligraficznym** będą przyznane w następujący sposób:

Renoma dostawcy na rynku poligraficznym liczona wg następujących kryteriów (łącznie 20 pkt):	
-Dostawca jest bezpośrednio (właścicielsko) powiązany z producentem maszyn poligraficznych	5,0 pkt
-Dostawca prowadzi (w niezmienionej formie) działalność na terenie Polski powyżej 20 lat	5,0 pkt
-Dostawca prowadzi własny dział serwisu na terenie Polski, w którym bezpośrednio zatrudnia co najmniej 30 osób	10,0 pkt

Maksymalna, możliwa do uzyskania liczba punktów to **100**. Łączną liczbę punktów stanowi suma punktacji uzyskanej z powyższych **dwóch** kryteriów. Z wykonawcą, który uzyska największą liczbę punktów zostanie podpisana umowa, jednakże dopiero po otrzymaniu dotacji (patrz pkt 6 zapytania ofertowego).

Rozpatrywane będą oferty zawierające 3 maszyny składające się na całą linię do druku etykiet.

4. Termin i miejsce realizacji zamówienia

Zgodnie z harmonogramem do dnia 25.09.2017r, w siedzibie firmy, pod adresem: ul. Warszawska 89-97, 82-300 Elbląg. W uzasadnionych przypadkach przewiduje się możliwość wydłużenia terminu realizacji zamówienia.

5. Miejsce, sposób i termin składania ofert

Oferty proszę składać w formie pisemnej:

- drogą mailową na adres sekretariat@opegiel.pl bądź
- drogą pocztową, do siedziby firmy, na adres podany w punkcie pierwszym zapytania
- osobiście, pod adresem firmy, podanym w punkcie pierwszym zapytania

W razie pytań proszę kontaktować się z prezesem Lechem Kosińskim lub dyrektorem ds. produkcji Jarosławem Wojnowskim. Telefon kontaktowy: +48 55 232 46 00.

Termin składania ofert: ~~22.05.2017r.~~ ~~08.06.2017r.~~ **20.06.2017r.**

Termin wyboru oferty: ~~do dnia 31.05.2017r.~~ ~~do dnia 22.06.2017r.~~ **do dnia 26.06.2017r.**

Informacja o wyniku zapytania ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

W ofercie należy podać cenę całkowitą oraz dane techniczne, a także okres obowiązywania oferty. Oferta musi zawierać koszty dostawy, ubezpieczenia do czasu podpisania protokołu odbioru, instalacji i szkolenia pracowników z obsługi całej linii do druku etykiet.

6. Umowa na zakup i montaż linii zostanie zawarta po podpisaniu umowy na dofinansowanie projektu ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020.

7. W celu uniknięcia konfliktu interesów:

- a. zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo
- b. osoby wykonujące w imieniu zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożyli oferty. Powinny być to osoby bezstronne i obiektywne.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami

wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia powyższego Oferent złoży oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 2.

8. W uzasadnionych przypadkach przewiduje się możliwość zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego.

9. Warunki udziału w postępowaniu.

Oferty mogą być składane jedynie przez oferentów, którzy:

- posiadają status producenta lub dystrybutora producenta;

- w okresie ostatnich 20 lat od dnia złożenia oferty dokonali w sumie, na terenie Polski, co najmniej 80 instalacji maszyn minimum pół-formatowych i minimum 5-cio kolorowych;

- dostawca posiada zatrudniony bezpośrednio dział serwisu (gwarancyjnego i pogwarancyjnego) na terenie Polski, w którym zatrudnia co najmniej 30 osób (w tym minimum 20 mobilnych serwisantów). Serwisant ma obowiązek pojawić się u zamawiającego w ciągu 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii, chyba że usterka jest niewielka i serwisant usunie ją zdalnie w ciągu 24 godzin od momentu zgłoszenia;

- oferują minimum rok gwarancji na maszyny od daty ich odbioru.

W celu potwierdzenia powyższego Oferent złoży oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 3.

10. Załączniki

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz pozostałych wymagań umieszczonych w treści zapytania ofertowego.

11. Jako odpowiedź na zapytanie ofertowe należy złożyć wszystkie załączniki wymienione w powyższym punkcie nr 10 oraz pełną specyfikację techniczną.